



# EMMETI FLOOR

## Riscaldamento a pavimento

IT 02



**EMMETI**  
Idee da installare



## **Impianto innovativo e vantaggioso**

Il crescente successo che il riscaldamento a pavimento sta ottenendo a livello mondiale è logico e meritato.

Sistemi di calcolo avanzati, tecniche costruttive collaudate, materiali innovativi e migliorate condizioni di isolamento termico degli edifici sono i presupposti che hanno consentito un lancio inarrestabile di questa soluzione impiantistica. Sfruttando la grande superficie di scambio termico del pavimento, oggi è possibile riscaldare e/o raffrescare gli ambienti, realizzando un impianto che continua a mostrare indiscutibili vantaggi.

## **Comfort elevato**

Il calore irradiato dal pavimento nell'ambiente è uniforme e trasmette energia alle persone che occupano il locale riducendo lo scambio termico con le pareti disperdenti.

## **Salubrità ambientale e pulizia**

La bassa temperatura del pavimento (circa 23 °C) evita la circolazione e la decomposizione del pulviscolo negli ambienti, causa dell'irritazione delle vie respiratorie e dei tipici "baffi neri" sulle pareti.

Le persone sofferenti di allergie o asmatiche, dall'impianto a pavimento traggono notevoli vantaggi.

## **Impatto estetico**

L'impianto è "invisibile" e non vincola le soluzioni di arredo dei locali.



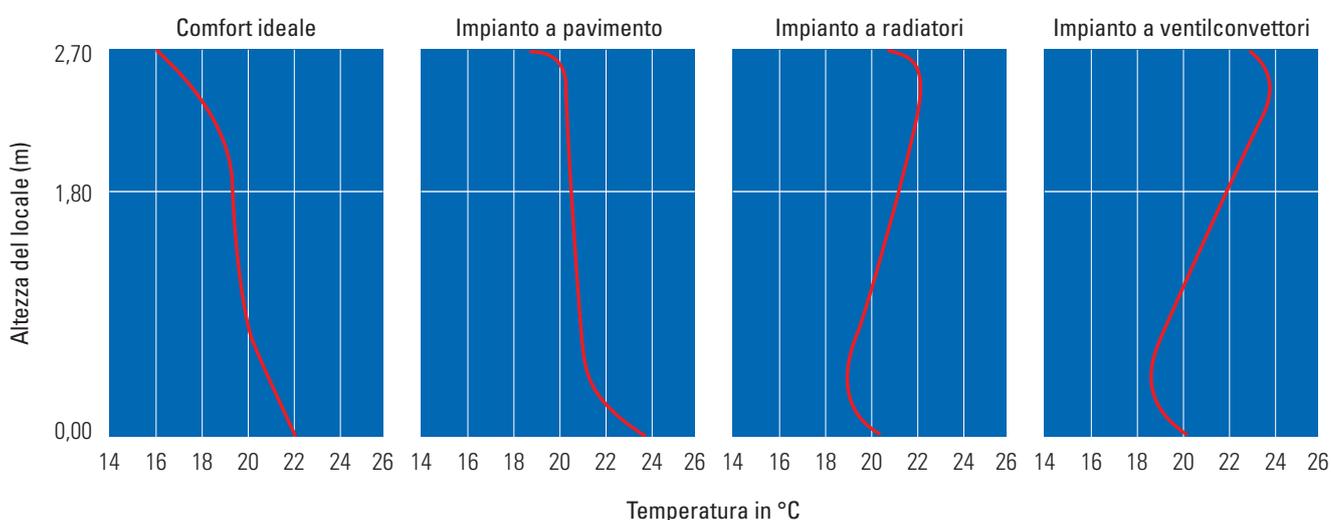
## Il comfort ideale

La variazione della temperatura in rapporto all'altezza dei locali è, nel caso del pavimento riscaldato, la più vicina a quella ideale, realizzando la miglior condizione di benessere per il corpo umano.

Come evidenziato dal grafico, la condizione di benessere ideale si ottiene quando la temperatura dei piedi è più elevata rispetto a quella della testa. Il riscaldamento a pavimento si realizza separando e isolando il massetto (o caldaia) dalle strutture dell'edificio mediante la posa di pannelli termoisolanti.

Si ottiene così un pavimento "galleggiante", isolato dalla struttura dell'edificio tramite una fascia perimetrale e riscaldato da tubi in materiale plastico che vengono annegati nel calcestruzzo.

Questa tecnica ha dimostrato negli anni la sua affidabilità, migliorando la "separazione energetica" fra i piani degli edifici e riducendo drasticamente l'inerzia termica (tempo necessario per portare a regime di temperatura tutto il pavimento) tipica di questo impianto.



## Risparmio energetico

La temperatura media dell'aria di un ambiente riscaldato dal pavimento può essere abbassata di 2 °C (ogni °C in meno comporta un risparmio energetico del 7%) rispetto al valore necessario con i sistemi tradizionali a convezione, a parità di comfort.

La trasmissione del calore per irraggiamento dal pavimento inverte il fenomeno della stratificazione dell'aria calda verso i soffitti, consentendo notevoli risparmi negli edifici.

La bassa temperatura dell'acqua di alimentazione esalta il rendimento delle nuove caldaie a condensazione, consentendo riduzioni di spesa annuale del 30% rispetto agli impianti tradizionali.

## Rispetto per l'ambiente

Il riscaldamento a pavimento può sfruttare fonti energetiche rinnovabili a bassa temperatura, come l'energia solare e geotermica, abbassando i consumi di combustibili fossili.



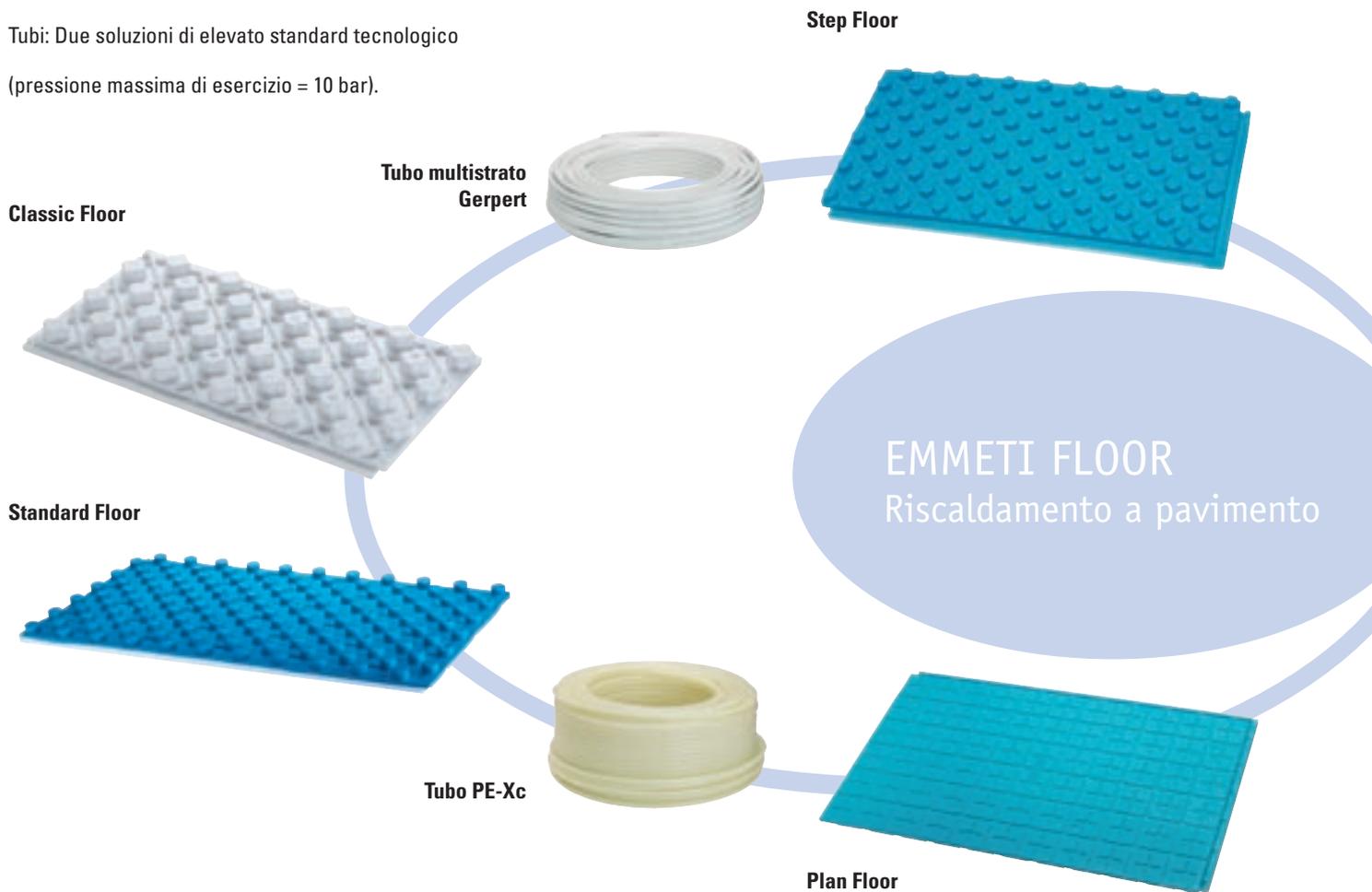
# Tre soluzioni per ogni esigenza

La gamma dei sistemi di riscaldamento a pavimento Emmeti Floor offre specifici componenti per realizzare, in modo semplice e veloce, impianti durevoli, affidabili e dal comfort ottimale. L'alta qualità dei prodotti, le caratteristiche tecniche dei materiali utilizzati e l'estrema flessibilità di montaggio offrono la possibilità di installare il riscaldamento a pavimento in qualsiasi tipo di edificio, ad uso civile, commerciale, sportivo, per uffici, nei luoghi di culto e negli edifici di valore storico.

**Pannelli:** Quattro soluzioni di alta qualità per soddisfare qualsiasi installatore.

**Tubi:** Due soluzioni di elevato standard tecnologico

(pressione massima di esercizio = 10 bar).



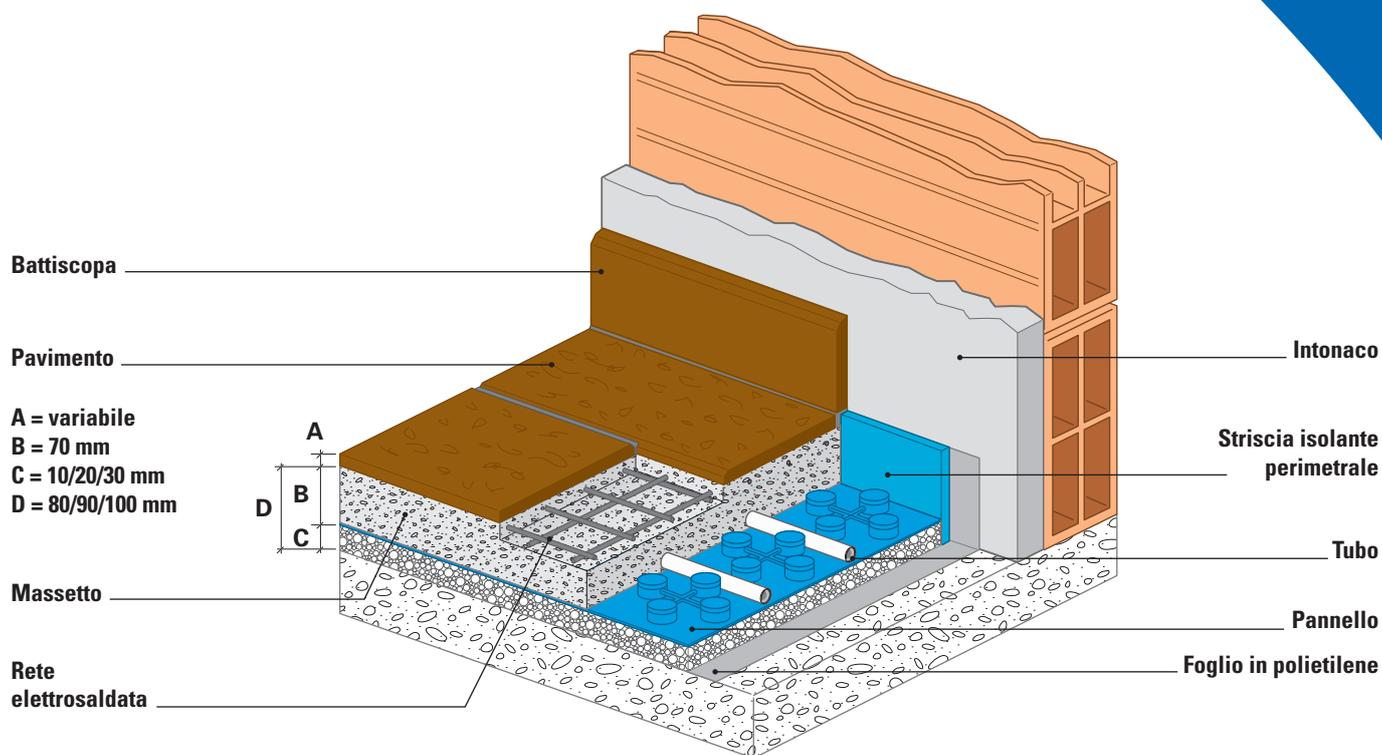
EMMETI	
<b>Certificato Assicurativo</b>	
<p>L'EMMETI Spa, nella sua qualità di Azienda produttrice e distributrice del sistema di riscaldamento a pavimento italiano denominato Sistema Emmeti Floor, offre questa dichiarazione di copertura assicurativa che riguarda la responsabilità civile derivante all'Assicurato, ai sensi di Legge, per:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la fornitura di prodotti difettosi;</li> <li>- la mancanza delle caratteristiche garantite dei prodotti finiti.</li> </ul> <p>L'EMMETI Spa si rende garante per un periodo di 10 anni, a partire dalla data di collaudo dei propri manufatti purché sopra dello stesso venga inviata entro 10 giorni dalla data di collaudo impianto.</p> <p>La EMMETI Spa ha stipulato la presente assicurazione di responsabilità civile che prevede le seguenti somme di copertura a tutela del Cliente per ogni sinistro:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1.032.914,00 euro per danni a persone</li> <li>- 1.032.914,00 euro per danni a cose</li> <li>- 258.229,00 euro per danni da interruzione di attività.</li> </ul> <p>L'Assicurazione decade qualora vengano impiegati altri prodotti rispetto a quelli forniti dalla EMMETI, qualora non vengano osservate le istruzioni di montaggio o di posa, qualora non ci si attinga agli accordi scritti con la EMMETI.</p> <p><b>Obblighi del cliente in caso di sinistro:</b> In caso di sinistro, il cliente deve darne avviso scritto alla EMMETI entro tre giorni da quando ne ha avuto conoscenza (art. 1913 Cod. Civ.). L'adempimento di tale obbligo può comportare la perdita totale o parziale del diritto all'indennizzo (art. 1915 Cod. Civ.).</p> <p><b>Rischi atomici e danni da inquinamento:</b> Sono esclusi dall'assicurazione i danni che, in relazione ai rischi assicurati, si siano verificati in connessione con trasformazioni o assetti energetici dell'atomo, naturali o provocati artificialmente (fissione e fusione nucleare, isotopi radioattivi, macchine acceleratrici, ecc.). Sono esclusi altresì i danni di qualsiasi natura e da qualunque causa determinati, conseguenti a inquinamento dell'atmosfera, inquinamento, infiltrazione, contaminazione di acque, terreni o culture, interruzione, impoverimento o deviazione di sorgenti di corsi d'acqua, alterazioni o impoverimento di falde acquifere, giacimenti minerali ed in genere di quanto trovati nel sottosuolo suscettibile di sfruttamento.</p>	
Committente _____	_____
Via _____	CAP _____ Località _____ Prov. _____
Tel. _____	_____
Ditta Installatrice _____	_____
Via _____	CAP _____ Località _____ Prov. _____
Tel. _____	_____
Fornitura Emmeti Spa _____	_____
Fattura nr. _____	del @ _____
Data di installazione _____	_____
Data di collaudo @ _____	_____ timbro e firma installatore _____
N.B.: @ purché avvenga entro 12 mesi dalla data d'acquisto @	
<p><b>Emmeti Spa</b> - Via Brigata Osoppo, 166 - 33074 Vignovo frazione di Fontanafredda (PN) - Italia Tel. 0434.567911 - Fax 0434.567901 - e-mail: info@emmeti.com - http://www.emmeti.com</p>	

## Garanzia ed assicurazione

Tutti i componenti dei sistemi di riscaldamento a pavimento Emmeti sono progettati e costruiti in ottemperanza alle norme europee e sottoposti a severi controlli di qualità, certificati da prestigiosi enti indipendenti.

A dimostrazione della consapevolezza della qualità dei propri prodotti ed a tutela di qualsiasi danno derivante da eventuali difettosità, Emmeti Spa ha stipulato un contratto di assicurazione che garantisce per 10 anni ogni impianto.

## La composizione del sistema



## Floor Controlbox

È un gruppo di regolazione e distribuzione per impianti di riscaldamento a bassa temperatura ed impianti misti a due livelli di temperatura (radiatori + pannelli radianti).

Il sistema di miscelazione con regolazione a punto fisso e testa termostatica o con regolazione climatica e servomotore elettrico, reagisce a qualsiasi variazione di portata o di emissione calorica e controlla la temperatura del fluido dell'impianto a pavimento.

Il gruppo è fornito preassemblato in cassetta metallica da incasso, completo di circolatore e termostato di sicurezza, cablati in apposito quadro elettrico.

